

令和6年度

第1回 佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト

開催日

令和6年7月23日(火)

開催場所

ホテルグランデはがくれ 1階
ハーモニーホールB
(佐賀市天神2丁目1番36号)

主催

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共催

(予定)

株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会

※HP上にて参加発注企業名は公開しておりません。

詳細については当センターにお問い合わせください。

1	企業名				
	所在地	新潟県	資本金	1,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体・自動車・工作機械・エクステリア・食品などの産業用装置 (機械加工、板金加工)				
外注品目 (製品)	丸物、角物 (半導体装置)				
加工内容	切削加工				
数量	少量～多数				
重量	数グラム(持てる重さ)				
サイズ	手のひらサイズ(様々)				
材質	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂				
精度	1/100台、一般交差				
発注時期	時期による、リピート品あり				
納品場所	新潟県				
必要設備 能力	旋盤、NC旋盤、フライス、マシニングセンタ				
面談企業への 要望	検査表として図面に結果を記入してください。				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

2	企業名				
	所在地	埼玉県	資本金	1,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	自動車部品、電子部品、医療機器その他				
外注品目 (製品)	自動車部品	るつぼ (セラミックの治具)			
加工内容	真空熱処理、熱処理に使う治具	—			
数量	1～100以下	—			
重量	50kg以内	—			
サイズ	様々	—			
材質	真空処理:純鉄ほか 治具:SUS30	—			
精度		—			
発注時期	未定	—			
納品場所	埼玉県(弊社)	—			
必要設備 能力	—	—			
面談企業への 要望	1～100以内でも対応可能なこと	—			
図面	面談時図面提示不可				

3	企業名				
	所在地	大分県	資本金	3,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	クリーンFA機器 (精密板金)				
外注品目 (製品)	精密板金部品 (クリーンFA機器)				
加工内容	板金加工・塗装				
数量	150~200/月				
重量	—				
サイズ	最大:590mm×444mm				
材質	SUSU304/430 A5052-H32/34 SPCC(鍍金/塗装)				
精度	—				
発注時期	価格決定及びサンプル評価後				
納品場所	大分県				
必要設備 能力	クリーンカット可能な設備※焼け除去も可				
面談企業への要望	150~200ぐらいの量産を得意としており品質及び納期管理が可能な企業様				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

4	企業名				
	所在地	長崎県	資本金	10,000万	従業員
主要製品 (加工品目)	自動計量機、自動包装机、フレコン充填機などの製造および販売 (機械加工、板金加工、製缶加工)				
外注品目 (製品)	シュート、ホッパー (自動計量機)	ローラー、プーリーなど (自動計量機)			
加工内容	板金(曲げR加工、溶接)	複合(製缶+機械)加工			
数量	1個	1個			
重量	10~30kg	5~10kg			
サイズ	—	—			
材質	SUS304	SUS304、SS400			
精度	—	—			
発注時期	2024年12月頃	未定			
納品場所	長崎県	長崎県			
必要設備 能力	—	—			
面談企業への要望	曲げ跡が残らない(爪が掛からない)加工が得意な企業				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可能				

5	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	4,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体関係部品、一般産業用機械部品 (機械加工(金属・樹脂)、板金、製缶)				
外注品目 (製品)	丸物、角物、板金、製缶部品 (半導体関係部品、一般産業用機械部品)				
加工内容	切削(金属・樹脂)、研磨、板金、製缶、製缶+機械加工				
数量	1個～量産品				
重量	数グラム～100kg程度				
サイズ	小物～大型部品				
材質	金属全般(鉄、アルミ、ステンレス、銅、難削材、樹脂等)				
精度	1/100～1/10000				
発注時期	未定				
納品場所	熊本県玉名市				
必要設備 能力	マシニングセンタ、五面加工機、旋盤、研磨機、放電加工				
面談企業への 要望	社内で機械加工と製缶、板金加工が可能な企業、価格競争力がある企業、短納期の対応が可能な企業				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

6	企業名				
	所在地	長崎県	資本金	8,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	航空機部品、半導体製造装置部品 (金属加工)				
外注品目 (製品)	治具など(丸物、角物)				
加工内容	機械加工				
数量	数個～数10個				
重量	—				
サイズ	小物から大物まで				
材質	アルミ、SUS				
精度	100分台、ものによっては1000分台				
発注時期	必要に応じて				
納品場所	長崎県(弊社)				
必要設備 能力	NC旋盤、マシニングセンタ				
面談企業への 要望	ISO 9001、JISQ 9100認証を持っていれば、なお望ましい(必須ではない)				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

7	企 業 名				
	所在地	大分県	資本金	9,200万円	従業員
主要製品 (加工品目)	制御盤設計・製作、自動省力化装置設計・製造				
外注品目 (製品)	板金加工～塗装 (制御盤)	機械加工 (自動省力化装置)			
加工内容	抜き、曲げ、溶接、塗装	フライス・旋盤・マシニング			
数量	未定(少量多品種)	少量多品種			
重量	—	—			
サイズ	W1000×D600×H2000(大きいもので)	小～大(ベース板まで)			
材質	鉄・ステンレス	アルミ・ステンレス・鉄			
精度	—	—			
発注時期	未定	未定			
納品場所	大分県由布市(弊社)	大分県由布市(AKシステム)			
必要設備 能力	—	—			
面談企業へ の要望	板金～塗装まで一貫して対応可能な企業が 望ましい	検査環境が整っていること			
図面	後日メールにて図面提示可				

8	企 業 名				
	所在地	熊本県	資本金	990万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体製造装置部品 (機械加工)				
外注品目 (製品)	角物、丸物 (半導体製造装置)				
加工内容	切削加工				
数量	1～数百個				
重量	数グラム～				
サイズ	手のひらサイズ～				
材質	アルミ、鉄、ステンレス				
精度	1/100				
発注時期	令和6年8月～				
納品場所	熊本県				
必要設備 能力	マシニングセンタ他				
面談企業へ の要望	短納期、1品もの対応可能な企業様との面談を希望します。				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

9	企業名				
	所在地	鹿児島県	資本金	5,900万円	従業員
主要製品 (加工品目)	ラベラー・封緘貼付装置 フィルム貼付装置 テーピング貼付装置				
外注品目 (製品)	搬送用ベルト (ラベル貼付装置)				
加工内容	タイミングベルトにスポンジ等を接着				
数量	数個				
重量	1キロ未満				
サイズ	300mm～1500mm程度				
材質	ベルト(三ツ星等)スポンジ(TR・ネオスポ ジャージ等)				
精度	図面指示による				
発注時期	不規則だが定期的に発注有り				
納品場所	鹿児島県薩摩川内市(弊社)				
必要設備 能力	—				
面談企業 への要望	発注後の納期が1ヶ月程度で製作可能				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

10	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	3,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	水門、除塵機、水管橋、建設機械部品、圧力容器、タンク、各種製品				
外注品目 (製品)	塗装 (水門等)				
加工内容	ブラスト～塗装まで(写真管理及び品質管理)				
数量	多種				
重量	多種				
サイズ	多種				
材質	SS400				
精度	ダム堰基準				
発注時期	不定期				
納品場所	福岡・佐賀				
必要設備 能力	ブラスト装置				
面談企業 への要望	公共工事の施工実績				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				