

1	企業名				
	所在地	京都府	資本金	10,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	工作機械・ボブ盤、付帯装置の製作 (機械加工、製缶加工)				
外注品目 (製品)	丸物・角物部品 (工作機械部品、歯切治具)				
加工内容	切削加工		(研削加工)		
数量	数個		6個/ロット		
重量	100g～50kg		—		
サイズ	10mm～500mm		—		
材質	鋼材、鋳物、銅合金		—		
精度	研削加工手前まで2/100		—		
発注時期	単品であれば、令和6年予定		ロット品は、単品加工依頼後		
納品場所	京都府		—		
必要設備 能力	旋盤(汎用、NC)、フライス盤、ボール盤、マシニングセンタ(立・横)、中ぐり盤		研削盤、製缶(一種のみでも可)		
面談企業への要望	一品一様を得意とされている企業様		歪取りのノウハウがあるものは事前に打合せを実施		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

2	企業名				
	所在地	東京都	資本金	500万円	従業員
主要製品 (加工品目)	医療関係装部品、産業用機械装置部品 (機械加工・研削など)				
外注品目 (製品)	丸物 (産業用機械装置部品)				
加工内容	切削加工・研削加工				
数量	1～20本				
重量	—				
サイズ	Φ50～100 L=1,000～2,000				
材質	ステンレス				
精度	研削部分1/1000 他の部分1/100				
発注時期	令和6年12月～令和7年春ごろ				
納品場所	東京都				
必要設備 能力	旋盤(研削盤・ブローチ盤・熱処理) ※旋盤以外は協力先でも可				
面談企業への要望	価格より品質と納期重視				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

<b>3</b>	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	7,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	熱交換器、ユニットクーラー、空調器製造販売 (ケーシング)				
外注品目 (製品)	ケーシング (熱交換器、ユニットクーラー用部材)				
加工内容	板金加工、穴加工、溶接				
数量	1～				
重量	数グラム～				
サイズ	4×8サイズ、5×10サイズ				
材質	亜鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM 等				
精度	—				
発注時期	早ければ今期中(令和7年1月～)				
納品場所	福岡県				
必要設備 能力	レーザー加工機、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機				
面談企業へ の要望	5×10サイズまで製作可能な企業様				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示不可				

<b>4</b>	企業名				
	所在地	佐賀県	資本金	20,000万	従業員
主要製品 (加工品目)	化学工業用セラミック製品、水処理用セラミック、上下水道施設機械器具設置 (製缶加工)				
外注品目 (製品)	製缶品 (上下水道施設用配管)				
加工内容	プレファブフランジ配管				
数量	現場による				
重量	現場による				
サイズ	配管サイズ32A～250A程度				
材質	SUS304、SS400				
精度	JIS B 0405 粗級準拠				
発注時期	各年度の下期(9月～2月頃)				
納品場所	佐賀県				
必要設備 能力	レーザー加工機、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機				
面談企業へ の要望	フランジ溶接配管用設備を所有の企業様				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

<b>5</b>	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	6,200万円	従業員
主要製品 (加工品目)	自動車、半導体、電子・機械器具、医療機器関連の装置製造 (機械加工・溶接・プレス・製缶・樹脂成形)				
外注品目 (製品)	架台、ポール、ブラケット等 (各種装置製造)	小物機械加工品、チャック、ツメ等 (各種装置製造)			
加工内容	製缶溶接、機械加工	小物精密機械加工、旋盤加工、バフ研磨			
数量	各種1個～10個(少量多品種)	各種1個～10個(少量多品種)			
重量	数kg～数百kg	数kg			
サイズ	手のひらサイズ～2,000mm×3,000mm	約80mm～400mm程度			
材質	SS材	SS材, SUS材			
精度	1/100～1/1000	1/1000			
発注時期	未定	未定			
納品場所	熊本県	熊本県			
必要設備 能力	溶接機(TIG,MAG)、五面加工機、マシニングセンタ (立型・横型)、三次元測定機	ワイヤー加工、放電加工、マシニングセンタ、旋盤、三 次元測定機			
面談企業へ の要望	見積回答(依頼～1日以内)、低価格、短納期希望(2週間 以内の入荷依頼多)、特急依頼対応の企業様	見積回答(依頼～1日以内)、低価格、短納期希望(2週間内 の入荷依頼多)、特急依頼対応の企業様			
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

<b>6</b>	企業名				
	所在地	新潟県	資本金	1,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体・自動車・工作機械・エクステリア・食品などの産業用装置 (機械加工、板金加工)				
外注品目 (製品)	丸物、角物 (半導体装置)				
加工内容	切削加工				
数量	少量(1個から)～多数(10個から100個など)				
重量	数グラム(持てる重さ)				
サイズ	手のひらサイズ(様々)				
材質	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂				
精度	1/100台、一般公差				
発注時期	時期による、リピート品あり				
納品場所	新潟県				
必要設備 能力	旋盤、NC旋盤、フライス盤、マシニングセンタ				
面談企業へ の要望	検査表として図面に結果の記入を希望				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

7	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	3,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	2輪車、4輪車、汎用クラッチ、並びにエンジン周辺部品製造 (アルミダイキャスト鋳造～加工、プレス部品)				
外注品目 (製品)	プレス用品 (クラッチ部品)	コイルスプリング (クラッチ部品)			
加工内容	ブランクング/ドロウ/ベンド/熱処理など		成形/セッチング/ショットなど		
数量	500～10,000個/年		3,000～40,000個/年		
重量	180g		22g		
サイズ	Φ130程度、板厚t2.6		線径Φ2.9、自由長50		
材質	JSC270C/SPCC/SK85		SWOSC-VH、SWOCN-V		
精度	一般プレス公差相当		図面に準ずる		
発注時期	未定		未定		
納品場所	熊本県宇城市		熊本県宇城市		
必要設備 能力	150～300t プレス機 ※熱処理は外注でも可		ばね成型機		
面談企業への要望	自動車部品に携わっている企業様 またはISO9001取得(可能であればIATF16949取得)している企業様		自動車部品に携わっている企業様 またはISO9001取得(可能であればIATF16949取得)している企業様		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

8	企業名				
	所在地	長崎県	資本金	17,563万円	従業員
主要製品 (加工品目)	高層ビルメンテナンス用のゴンドラ製造 (製缶、機械加工)				
外注品目 (製品)	ケージ本体	車輪ケース	台車		
加工内容	製缶、機械加工(ボス)	製缶、機械加工(ボス)	製缶、機械加工、ドブメッキ		
数量	一式(1台)	一式(4台)	1台		
重量	100～800kg	50～100kg	500～5,000kg		
サイズ	1,500mm～7,000mm×幅600mm	600mm	高さ1,500mm 幅3,000mm		
材質	SS400、SUS304、アルミ	SS400(厚さ9～16mm)	SS400		
精度	製缶公差、機械加工公差(製作図記載)	製缶公差、機械加工公差(製作図記載)	製缶公差、機械加工公差(製作図記載)		
発注時期	随時	随時	随時		
納品場所	長崎県	長崎県	長崎県		
必要設備 能力	半自動溶接機、ブレーキプレス、 旋盤	半自動溶接機、ブレーキプレス、 旋盤、マシニングセンタ(模型)	半自動溶接機、ブレーキプレス、 旋盤、五面加工機		
面談企業への要望	不良品即日回収、1～2日後即納品(手直し)、 溶接免許、ミルシート提出有、メール対応有	不良品即日回収、1～2日後即納品(手直し)、 溶接免許、ミルシート提出有、メール対応有	不良品即日回収、1～2日後即納品(手直し)、 溶接免許、ミルシート提出有、メール対応有		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

9	企業名				
	所在地	鹿児島県	資本金	5,900万円	従業員
主要製品 (加工品目)	ラベラー・封緘貼付装置 フィルム貼付装置 テーピング貼付装置				
外注品目 (製品)	横軸取付ホルダー (ラベル貼付装置)		搬送用ベルト・スポンジローラー (ラベル貼付装置)		
加工内容	アルミ鋳物製品の製作		スポンジ表面にジャージのみを接着		
数量	100個単位		—		
重量	1kg未満		1kg未満		
サイズ	60x60x78		ベルト・ローラー長さによる		
材質	AC7A(アルミ鋳物)		TR・ネオスポ・モルトブレン		
精度	図面指示による		図面指示による		
発注時期	不規則だが定期的に発注有り		定期的に発注有り		
納品場所	鹿児島県		鹿児島県		
必要設備 能力	—		—		
面談企業への要望	発注後の納期が1ヶ月程度で製作可能		発注後の納期が1ヶ月程度で製作可能		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

10	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	10,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	アルミニウムの設計、製造、販売 (アルミ加工品)				
外注品目 (製品)	アルミ加工品				
加工内容	曲げ、溶接、表面処理、長尺マシニング加工、組付け、プレス加工、焼付塗装				
数量	1~1,000				
重量	1~50kg/本				
サイズ	1~6,000mm				
材質	アルミ押出材				
精度	±0.1~±0.5				
発注時期	都度				
納品場所	全国				
必要設備 能力	—				
面談企業への要望	—				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

10月3日追加